

Kombischleifer K 3

H / K

13.01.2020

Betriebsanleitung



GS-Schleiftechnik, Am Kiebitzengraben 4, D-91315 Höchststadt
Telefon: 09193-5018696 Telefax: 09193-5018698

Inhaltsverzeichnis

A	Sicherheit	
	A.1 Gefährlichkeit der Maschine	4
	A.2 Bestimmungsgemäße Verwendung	4
	A.3 Emissionen	4
	A.4 Gefahrenquellen	5
	A.5 Arbeitsplatz	5
	A.6 Zugelassene Bediener	5
	A.7 Persönliche Schutzausrüstung	5
	A.8 Sicherheitsmaßnahmen am Aufstellort	5
	A.9 Verhalten im Notfall	5
	A.10 Sicherheitshinweise in dieser Anleitung	6
B	Inbetriebnahme	
	B.1 Bedienungselemente	7
	B.2 Technische Daten; Motorschutzschalter	7
	B.3 Maschine aufstellen und anschließen	8
	B.4 Schleifwinkelführungen einstellen	8
	B.5 Wechseln der Schleifsteine	8
C	Arbeitsweise	
	C.1 Schleifen	8
	C.2 Polieren und abziehen	9
	C.3 Schleifen von Kutmessern	9
	C.4 Balligschleifen u. Polieren der vorgeschliffenen Schneiden	9
D	Reinigung und Wartung	
	D.1 Reinigung	10
	D.2 Wartung	10
	D.3 Zugelassene Reinigungsmittel	10
	Konformitätserklärung	11
	Ersatzteilliste	12+13

Garantieerklärung

Auf die Messerschleifmaschine **K3** gewähren wir 24 Monate Garantie ab Lieferdatum bei Einsatz der Maschine im 1-Schichtbetrieb. Die Garantie erstreckt sich auf kostenlosen Ersatz beschädigter und defekter Teile. Natürlicher Verschleiß, durch grob fahrlässige Behandlung verursachte Schäden, sowie Schäden resultierend aus nicht bestimmungsgemäßer Verwendung und eigenmächtigen Änderungen sind von der Garantie ausgeschlossen.

Sicherheit

Vor der Inbetriebnahme ist unbedingt zu prüfen:

Steht die Maschine sicher?

Stimmt die Drehrichtung?

A.1 Gefährdung durch die Maschine

Die Messerschleifmaschine ist mit Schutzeinrichtungen ausgerüstet und wurde einer Sicherheitsprüfung und -abnahme unterzogen. Dennoch drohen bei Fehlbedienung oder Missbrauch Gefahren.

- Für Leib und Leben des Bedieners,
- für die Maschine und andere Sachwerte des Betreibers,
- für die effiziente Arbeit der Maschine.

Alle Personen, die mit der Aufstellung, Inbetriebnahme, Bedienung und Wartung der Maschine betraut sind, müssen die nachfolgenden Hinweise aufmerksam lesen und beachten. Es geht um Ihre Sicherheit.

A.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Messerschleifmaschine ist ausschließlich zum Schleifen von Messern in der Lebensmittelindustrie konzipiert.

Eigenmächtige Umbauten und Veränderungen der Maschine sind aus Sicherheits-Gründen verboten!

Für Schäden, die aus nicht bestimmungsgemäßer Verwendung resultieren, haftet der Hersteller/Lieferer nicht. Das Risiko trägt allein der Anwender.

Von der Messerschleifmaschine **K3** gehen Gefahren aus:

- wenn sie von nicht eingewiesenem Personal,
- oder nicht zu dem vom Hersteller bestimmten Verwendungszweck betrieben wird.

Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehört auch das Beachten der Betriebsanleitung und die Einhaltung der Pflege- und Instandhaltungsrichtlinien!

A.3 Emissionen

Der A-bewertete äquivalente Dauerschalldruckpegel dieser Maschine liegt unter 70 db(A).

Es ist kein Gehörschutz erforderlich.

A.4 Gefahrenquellen



Vor Wartungs- und Reinigungsarbeiten an der Messerschleifmaschine den Netzstecker ziehen. Niemals Sicherheitseinrichtungen entfernen oder durch Veränderungen an der Maschine außer Betrieb setzen! Änderungen und Reparaturen an der Elektrik dürfen nur durch eine Elektrofachkraft ausgeführt werden! Nur Original Ersatzteile der Fa. GS-Schleiftechnik verwenden!

A.5 Arbeitsplatz

Arbeitsplatz	vor der Maschine
Arbeitshaltung	stehend

A.6 Zugelassene Bediener

Der Betreiber der Messerschleifmaschine **K3** muss dem Bediener die Betriebsanleitung zugänglich machen und sich vergewissern, dass er sie gelesen und verstanden hat. Der Betreiber hat dafür zu sorgen, dass nur eingewiesene und autorisierte Personen mit der Maschine arbeiten. Die Maschine darf nur von ausgebildeten und autorisierten Personen betrieben und gewartet werden.

A.7 Persönliche Schutzausrüstung

Für den Betrieb ist keine spezielle Schutzausrüstung erforderlich. Schutzbrille wird empfohlen.

A.8 Sicherheitsmaßnahmen am Aufstellort

Die Messerschleifmaschine **K3** muss auf einem ebenen und feststehenden Arbeitstisch standsicher aufgestellt werden.

Die Messerschleifmaschine **K3** ist für den Einsatz in feuchten Räumen geeignet. Stellen Sie durch entsprechende innerbetriebliche Anweisungen und Kontrollen sicher, dass die Umgebung des Arbeitsplatzes stets sauber und übersichtlich ist!

A.9 Verhalten im Notfall

Im Notfall die Messerschleifmaschine **K3** von der Stromversorgung trennen. Bei sicherheitsrelevanten Änderungen der Maschine oder ihres Betriebsverhaltens, Maschine sofort stillsetzen. Die Störung der zuständigen Person/Stelle melden!

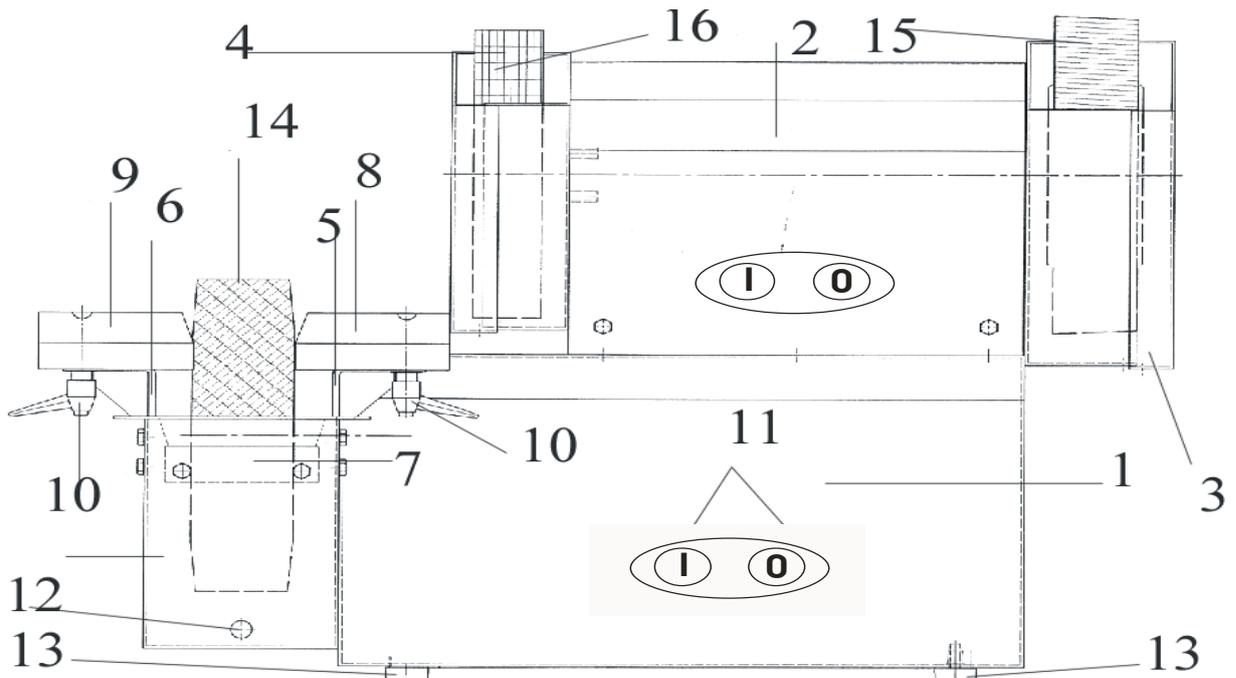
A.10 Sicherheitshinweise in dieser Anleitung

Sicherheitshinweise in dieser Anleitung sind wie folgt gekennzeichnet:

Hinweis: 	Warnung! 	Gefahr ! 
Besondere Angaben hinsichtlich der wirtschaftlichen Verwendung der Maschine	Besondere Angaben bzw. Ge- und Verbote zur Schadensverhütung	Angaben bzw. Ge- und Verbote zur Verhütung von Personen- und umfangreichen Sachschäden.

Warnung!
Vor Wartungs- und Reinigungsarbeiten an der Schleifmaschine den Netzstecker ziehen!
Niemals Sicherheitseinrichtungen entfernen oder durch Veränderungen an der Maschine außer Betrieb setzen!
Nur Originalersatzteile der Fa. GS-Schleiftechnik verwenden!

B. Inbetriebnahme



B.1 Bedienungselemente

1 Grundgehäuse	9 Schleifwinkelführung rechts
2 Abdeckhaube Schleifmotor	10 Klemmhebel
3 Abdeckung und Deckel Lam.	11 Ein- und Aus-Taster
4 Abdeckung und Deckel Pol.	12 Wasserablaufventil
5 Schleifwinkelhalter rechts	13 GummifüÙe
6 Schleifwinkelhalter links	14 Kunstschleifscheibe
7 Wasserabstreifbürste	15 Lamellenschleifscheibe
8 Schleifwinkelführung links	16 Polierscheibe

B.2 Technische Daten

Spannungsversorgung	400V 3 Ph 5,8A
Gehäuse und Wasserbecken	Edelstahl rostfrei
Breite/Höhe/Tiefe	650x550x480
Schleifscheibe	225x60x20 (Korn 240)
Lamellenschleifscheibe	250x50x20 (Korn 100 oder 240)
Polierscheibe	250x50x14
Gewicht	52kg

B.2.2 Motorschutzschalter T25 (OBEN) : sollte die Maschine während des Betriebs ausgehen ist der Motorschutzschalter zu überprüfen! Maschine nur im betriebsbereiten Zustand einschalten!!! Die Prüfung ist von einer Elektro-Fachkraft durchzuführen!

B.3 Maschine aufstellen und anschließen



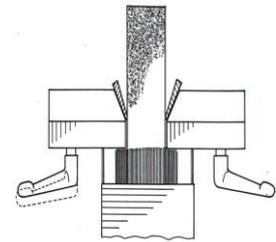
Stellen Sie die Schleifmaschine auf eine feste, ebene Unterlage. Die Maschinen dürfen nur durch eine Elektro-Fachkraft in Betrieb genommen werden. Schließen Sie die Maschine an eine mit 16A abgesicherte 400V Drehstromsteckdose an.

Überprüfen Sie die Drehrichtung! Sollte diese nicht stimmen kontaktieren Sie eine Elektrofachkraft!

Füllen Sie die Wasserbecken ca. 10 cm hoch, mit Wasser.

B.4 Schleifwinkelführungen einstellen

Nach dem Lösen der Klemmhebel schieben Sie die Schleifwinkelführungen an die Schleifscheiben, so dass ein Spalt von ca. 1/2mm entsteht. Schrauben Sie nun die Klemmhebel wieder fest. Durch Herunterziehen des Klemmhebels können Sie diesen drehen, ohne dass sich die Schraubverbindung löst.



B.5 Wechseln des Schleifsteines

Demontieren Sie die Schleifwinkelführungen. Halten Sie mit einer Hand den Schleifstein und lösen Sie mit einem Schlüssel die Spannschraube in Drehrichtung des Schleifsteines. Entfernen Sie die Schraube mit dem Spannflansch. Nun können Sie die Schleifscheibe seitlich abnehmen. Die Montage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Bevor Sie die Spannschraube festziehen, richten Sie die Schleifscheibe durch leichte Schläge mit einem Kunststoffhammer oder einem Stück Holz aus.

C. Arbeitsweise

C.1 Schleifen

Reinigen Sie das Messer vor dem Schleifen von Fett und sonstigen Rückständen. Legen Sie das Messer in die Schleifwinkelführung und ziehen Sie es mit leichtem Druck entlang des Schneidenprofils zu sich. Mehrmals abwechselnd rechts und links der Schleifscheibe. Achten Sie darauf, dass das Messer richtig an der Schleifwinkelführung anliegt, damit Sie einen gleichmäßigen Schliff erhalten. Schleifen Sie Ihr Messer bis an der Schneide ein durchgehender Grat entstanden ist. Bei einem alten und verschliffenen Messer dauert es schon etwas länger, bis Sie einen gleichmäßigen Schliff erreicht haben. Auch der Härtegrad des Messers ist entscheidend für die Schleifzeit.

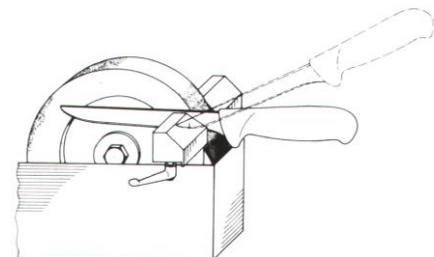
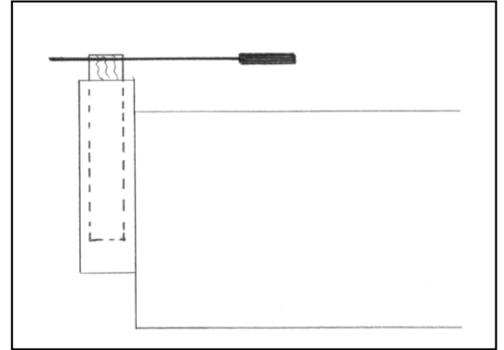


Bild 1

C.2 Polieren und Abziehen

Beim Abziehen und Polieren wiederholen Sie die Arbeitsschritte wie beim Schleifen, aber auf der Lamellen- und Polierscheibe. Wichtig die Schneide Immer in Laufrichtung der Scheibe halten!
Nach kurzer Zeit ist die Schneide poliert.
Jetzt nur noch mit ganz leichtem Druck abziehen.
Sind die Messer einmal richtig geschliffen und poliert, brauchen Sie diese beim Nachschärfen nicht jedes Mal zu schleifen. Schleifen Sie diese erst wieder, wenn die Messer durch das Polieren und Abziehen nicht mehr scharf werden.



C.3 Schleifen von Kuttermessern

Die Kuttermesser werden auf den Kunstschleifstein mit 2-3 Flächen vorgeschliffen. Bei jeder Fläche ist ein Probeschleif durchzuführen. Dazu sollte das Messer kurze Zeit an die Schleifscheibe gedrückt und die sich daraus ergebende Fläche kontrolliert werden. Achten Sie darauf, dass das Messer genau in der Schleifwinkelführung bewegt wird. Durch Auswechseln der Schleifwinkelführung ergibt sich der benötigte Winkel der Fläche. Es empfiehlt sich, bei jeder Fläche den ganzen Messersatz zu schleifen, um sich das häufige Wechseln der Führungen zu ersparen. Bitte beachten Sie die Reihenfolge erst mit Winkel 1 (7°) dann 2 (14°) und 3 (21°) zum Schluss.

Sichelmesser sollten ohne absetzen durchgeschliffen werden. Das garantiert eine gleichmäßige und einwandfreie Schneidenqualität. Das Messer ist in Schleifrichtung einzuführen und sollte mit leichtem Druck gegen die Schleifscheibe durchgezogen werden.

C.4 Balligschleifen und Polieren der vorgeschliffenen Schneiden

Die vorgeschliffenen Messer sind mit leichtem Druck an der Lamellenschleifscheibe ballig zu schleifen, d.h. die vorgeschliffenen Schnittflächenabsätze zu egalisieren. Der dabei an der Schneide entstehende Grat muss nun auf der Polier- und Abziehscheibe ohne Druck gebrochen werden.

!!!!!!!!!!!!!!Unfallgefahr!!!!!!!!!!!!!!

Es ist darauf zu achten, dass die Schneide nicht gegen die Laufrichtung der Polier- und Abziehscheibe gehalten wird!

D. Reinigung und Wartung

D.1 Reinigung

Hat sich trotz vorheriger Reinigung der Messer Fett an den Schleifsteinen abgesetzt, fügen Sie dem Wasser etwas fettlösendes Reinigungsmittel zu.
Von Zeit zu Zeit sollten die Wasserbecken vom Schleifstaub gereinigt werden.

Warnung!



Vor Wartungs- und Reinigungsarbeiten an der Schleifmaschine den Netzstecker ziehen!
Niemals Sicherheitseinrichtungen entfernen oder durch Veränderungen an der Maschine außer Betrieb setzen!
Änderungen und Reparaturen an der Elektrik dürfen nur von einer Elektrofachkraft ausgeführt werden.
Nur Originalersatzteile der Fa. GS-Schleiftechnik verwenden

D.2 Wartung

T25 (Oben): Hier ist eine zeitweise Reinigung sowie das Kontrollieren/Nachfetten der Simmerringe am Motor, bei Austausch der Schleifscheiben erforderlich.
Lamellenschleifscheibe und Polierscheibe aus- und einbauen - Seitendeckel abbauen - Sechskantmutter lösen - Polierscheibe bzw. Lamellenschleifscheibe mit Spannscheiben von der Schleifwelle ziehen. - Einbau in umgekehrter Reihenfolge!

D.3 Zugelassene Reinigungsmittel

Zur Reinigung und Desinfektion sind die in der Lebensmittelbranche üblichen Verfahren und Mittel anzuwenden!

Keine Hochdruck- oder Dampfreiniger

Nur gesetzlich zugelassene Reinigungsmittel verwenden



EG-Konformitätserklärung

im Sinne der
EG - Maschinenrichtlinie 2006/42/EG,

für die
Messerschleifmaschine K - 3 ab Serien Nr.: K3080001

Die Firma :

GS Schleiftechnik
Am Kiebitzengraben 4
D-91315 Höchstadt

erklärt als Hersteller in alleiniger Verantwortung, dass
die Messerschleifmaschine **K - 3** mit den Anforderungen der obengenannten Richtlinie
übereinstimmt.

Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt:
DIN EN ISO 12100-1:2003; DIN EN ISO 12100-2:2003, Sicherheit von Maschinen,
VDE 0100, VDE 0701/0702

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung an der Messerschleifmaschine
K - 3 verliert diese Erklärung Ihre Gültigkeit

GS-Schleiftechnik hält eine vollständige Technische Dokumentation zur Einsicht bereit.

Die zur Maschine gehörende Betriebsanleitung liegt in der Originalfassung vor.

Die Konformität der Messerschleifmaschine K - 3 ist sichergestellt.

D-91315 Höchstadt, 06.11.2010

GS-Schleiftechnik
Geschäftsleitung

Ersatzteilliste K-3 Teil 1

Stck		Bezeichnung	Art.Nr.:
1	1	Grundgehäuse	11 225 200 000
2	1	Bodenabdeckblech	11 225 332 000
3			
4			
5			
6	1	Wasserbecken links	11 225 310 000
7	1	Wasserablaufventil (SWF-10638)	12 630 141 501
8	1	Wasserabstreifbürste	12 225 320 000
9	1		
10	2	Schleifwinkelhalter K-2+3+4 li/re	11 225 000 003
11	1	Schleifwinkelführung rechts 14°	12 225 141 000
12	1	Schleifwinkelführung links 14°	12 225 140 000
13	1	Spannscheiben innen	12 258 810 080
14	1	Spannscheiben außen	12 258 820 080
15	1	Spannmuffe	11 225 220 000
16			
17			
18	1	Lagergehäuse f. Kugellager	12 148 110 000
19	1	Kugellager	12 620 200 001
20			
21			
22			
23	4	Gummifüße M8	12 482 530 102
24			
25	1	Motor 1	14 225 330 031
26	1	Getriebe MV44P	13 225 446 314
27			
28	1	Welle K-3	12 225 314 225
29			
30	1	Doppeldrucktaster	15 225 500 000
31	1	Tastenschutzmembran	15 225 500 002
32	1	Komplettbaustein für Doppeldrucktaster	15 225 500 001
33	1	Hilfsschütz	15 225 500 003
34	1	Anschlusskabel 2m 4x1,5 qmm CEE-Stecker	15 114 152 700
35	1	Kabelverschraubung PG 11 mit Knickschutz	15 141 110 600
36	1	1Mutter PG 11 für Kabelverschraubung	15 141 116 900
37			
38			
39			
40			
41	1	Kunstschleifscheibe 225x60x20 (240)	20 225 602 024
42	1	Abziehscheibe 225x60x20 (600)	21 225 602 060
43			
44			
45			
46	1	Hinweisschild Drehrichtung	12 225 330 031
47	2	Drehrichtungspfeile	
48			
49			
50			

Sho

Ersatzteilliste K-3 Teil 2 (T-25)

Stck		Bezeichnung	Art.Nr.:
1	1	Grundgehäuse	11 400 250 502
2	2	Seitenteile L/R	11 225 000 251
3	1	Abdeckhaube Schleifmotor	11 225 300 310
4	1	Bodenabdeckblech	11 225 332 001
5	2	Abdeckung, Lam.+Pol.	11 225 320 000
6	2	Deckel für Abdeckung , Lam.+Pol.	11 225 300 251
7			
8	2	Gewindebolzen M6/A2 (283 mm lang)	12 250 000 015
9	4	Hutmuttern M6/A2	18 093 406 001
10			
11			
12			
13	1	Spannflansch für Lamellenscheibe. innen	12 225 300 001
14	1	Spannflansch für Lamellenscheibe außen	12 225 300 002
15	1	Mutter M 20 links für Lamellenscheibe	18 093 414 002
16			
17		Spannmuffe	11 225 220 000
18			
19	4	Schwingmetall M8-i/a	12 225 000 125
20			
21			
22			
23			
24			
25	1	Motor Typ: DKF 80 G	14 225 330 030
26			
27			
28			
29			
30	1	Doppeldrucktaster	15 225 500 000
31	1	Tastenschutzmembran	15 225 500 002
32	1	Komplettbaustein für Doppeldrucktaster	15 225 500 001
33	1	Hilfsschütz	15 225 500 003
34	1	Doppeldrucktaster	15 225 500 000
35	1	Anschlusskabel 2m , 4x1,5 qmm , CEE-Stecker 16A	15 114 152 700
36	1	Kabelverschraubung PG 11 mit Knickschutz	15 141 110 600
37			
38			
39			
40			
41	1	Polierscheibe 250x50x14	27 200 352 000
42	1	Lamellenscheibe 250x50x20	25 250 502 010
43	1	Hochglanzabziehpaste grün	29 100 000 000
44			
45	1	Typenschild	12 225 330 051
46	2	Drehrichtungspfeile	12 225 330 041
47	1	Aufkleber Drehrichtung	12 225 330 031
48	1	Aufkleber Brille	12 225 330 030
49			
50			

Sho,23.5.13